



Manuel de l'utilisateur



 Français

Index

	Consignes de sécurité	3
	Dans la boîte	4
	Vue d'ensemble	5
	Élément d'affichage / de contrôle	6-7
	a. Explication : Élément de contrôle	
	b. Explication : Affichages et touches de l'élément de commande	
	Utilisation de la presse à transfert	8-9
	a. Configuration initiale	
	b. Réglages de la température	
	c. Réglages de la minuterie	
	d. Réinitialisation du nombre d'opérations de pression	
	e. Valeurs recommandées	
	f. Processus de transfert	
	FAQ et déclaration de conformité	10



Symbole
de danger
général



Danger lié
aux surfaces
chaudes



Risque de
contusions



Débrancher le câble
d'alimentation



WEEE-Reg.No.
DE72497967

Consignes de sécurité



Avertissement :

L'élément supérieur de la presse à transfert devient chaud en fonction de la température réglée. Vous risquez de vous brûler en le touchant !

Une fois la température atteinte, vous pouvez placer votre support (par exemple un T-shirt) sur la surface inférieure de la presse et placer votre motif sur le support. Avant de presser, recouvrez votre motif d'une feuille résistante à la chaleur (vous pouvez également utiliser du papier sulfurisé) afin d'éviter de salir la presse.

Assurez-vous que votre support est adapté à une presse à transfert.



Attention :

Assurez-vous que la surface de la presse à transfert ne supporte que votre support, le dessin et un film résistant à la chaleur (ou du papier sulfurisé). Vous risquez de vous faire des bleus !

Après avoir placé votre support, le motif et un film résistant à la chaleur (ou du papier sulfurisé) dans la presse à transfert, tirez la partie supérieure de la presse à transfert vers le bas à l'aide du levier. Attendez ensuite que la minuterie soit écoulée. Dès que le délai est écoulé, un signal sonore retentit et vous pouvez ouvrir la presse à transfert.



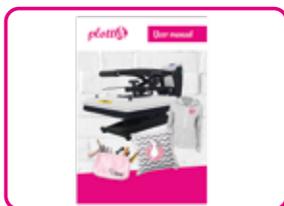
Attention :

Pendant le processus de pressage, le support inséré se réchauffe en conséquence. Il existe un risque de brûlure ! Lorsque vous retirez votre motif, utilisez un équipement de protection approprié (par exemple des gants) ou laissez d'abord refroidir votre support.

Attendez que le médium ait refroidi avant de retirer la couche de support de votre dessin.

Dans la boîte

- 1x plottiX iXpress Pro Transfer Press
- 1x cordon d'alimentation
- 1x tapis en silicone
- 1x chiffon de protection
- 1x manuel d'instruction



Données techniques

240V / 50Hz

Puissance

1.800 W

Dimensions de l'emballage

450 x 650 x 460 mm

Poids

32 kg



Vue d'ensemble

Levier d'ouverture et de fermeture de la presse.

Élément d'affichage et de contrôle pour la température, le réglage de la durée et le nombre de processus de pressage.

Vis de réglage pour réglage individuel de la pression.

Interrupteur d'alimentation

Silikon mat & tissu de protection



Élément d'affichage / de commande

La presse à chaud est équipée d'un élément de commande. Celui-ci permet de régler la température et la durée souhaitées pour la minuterie, ainsi que de prérégler trois combinaisons différentes de température et de durée.

a. Explication : Élément de contrôle :



b. Explication : Affichages et touches de l'élément de contrôle

Élément	Explication
1 : État du préchauffage	Cet élément indique l'état actuel du chauffage. Tant que l'écran est allumé, la température souhaitée n'est pas encore atteinte. Lorsque le voyant s'éteint, vous pouvez appuyer sur votre dessin.
2 : Affichage de l'heure	Veillez noter que l'indicateur de chauffe peut clignoter pendant que la température augmente. La presse est prête lorsque le voyant s'éteint définitivement.
	L'affichage de l'heure indique le temps de pression que vous avez saisi. Dès que la presse à transfert est fermée, l'affichage commence le compte à rebours. Un signal sonore retentit lorsque le temps est écoulé.

Élément d'affichage / de commande

3 : Bouton de réglage pour passer de l'une à l'autre la température, la durée et le nombre de opérations de pression

Appuyez sur la touche et maintenez-la enfoncée pour régler la pression. En outre, vous pouvez passer du réglage de la température au réglage de la durée et au réglage du nombre de pressages, le réglage de la durée et le réglage du nombre de pressées.

4 : Température actuelle

Affiche la température actuelle de la presse de transfert.

5 : Affichage de la température & Affichage de processus de pressage processus

Cet écran affiche la température réglée ou le nombre actuel de pressions effectuées. Vous pouvez passer d'une valeur à l'autre en appuyant brièvement sur la touche de réglage.

6 : Touches de réglage des valeurs

Ces touches permettent de régler les valeurs souhaitées pour la température et le temps. Avec , la valeur augmente, avec , elle diminue. Remarque : Maintenez la touche enfoncée pendant le réglage jusqu'à ce que la valeur souhaitée soit atteinte.



Travailler avec la presse à transfert

a. Configuration initiale

La presse à transfert est livrée avec une fiche d'alimentation. Celle-ci doit être branchée sur le côté gauche de l'appareil. Allumez la presse de transfert à l'aide de l'interrupteur vert



Conseil :

Lorsque vous n'utilisez pas l'appareil, éteignez-le à l'aide de l'interrupteur d'alimentation et débranchez la fiche d'alimentation.

situé sur le côté droit.

Conservez la boîte d'origine. La presse à transfert y est protégée de manière optimale et permet un transport sûr en cas de réclamation au titre de la garantie.

b. Réglage de la température

Pour régler la température souhaitée, appuyez sur la touche de réglage jusqu'à ce que le symbole du degré sur l'affichage de la température commence à clignoter. Vous pouvez ensuite augmenter la valeur de la température souhaitée à l'aide de la touche  ou la diminuer à l'aide de la touche . Remarque : Maintenez la touche enfoncée pendant le réglage. Vous pouvez régler une température de max. 220°C.



c. Réglages de la minuterie

Pour régler la valeur de la minuterie, appuyez une nouvelle fois sur le bouton de réglage jusqu'à ce que le „s“ commence à clignoter sur l'affichage de la durée. Vous pouvez ensuite prolonger la durée souhaitée à l'aide de la touche  ou la réduire à l'aide de la touche . Remarque : Maintenez la touche enfoncée pendant le réglage. Vous pouvez régler une durée comprise entre 0 et 999 secondes.

d. Réinitialisation du nombre d'opérations de pression

Pour remettre à zéro le nombre de pressions effectuées, appuyez une troisième fois sur le bouton jusqu'à ce que l'abréviation „PSC“ commence à clignoter. Vous pouvez ensuite remettre le nombre d'opérations de passage à „0“ en appuyant sur la touche .

Veuillez noter que le nombre de pressions peut également être supérieur à 0 si la presse à transfert a été testée individuellement à l'usine.

Appuyez une quatrième fois sur la touche de réglage pour terminer vos réglages.

Travailler avec la presse à transfert

e. Valeurs recommandées

Pour les films flexibles et floqués, il est recommandé de régler la température sur 160-170°C et de presser le film pendant 15-17 secondes. Veuillez noter que la température et le temps de pressage peuvent varier en fonction du fabricant du film. En cas de doute avant d'utiliser la presse à transfert, demandez à votre revendeur de feuilles d'aluminium quels sont les réglages appropriés pour les presses à transfert.

En outre, veuillez noter que la presse à transfert a un rendement plus élevé que, par exemple, un fer à repasser, de sorte que les valeurs de température et de durée de pressage sont généralement inférieures aux spécifications du fabricant pour les fers à repasser.

f. Processus de transfert

Après avoir réglé les valeurs souhaitées pour la température et la durée, la presse de transfert commence à préchauffer. Dès que la température réglée est atteinte, l'indicateur de préchauffage s'éteint.

Pendant le processus de préchauffage, il est recommandé de laisser la presse de transfert ouverte, afin que la minuterie ne commence pas à décompter.

Notez que l'affichage de l'état de préchauffage peut se rallumer dès que la température baisse.

Une fois la température atteinte, vous pouvez placer votre support (par exemple un t-shirt) sur la surface inférieure de la presse et y apposer le motif souhaité.

Avant le processus de pressage, recouvrez votre motif d'une feuille résistante à la chaleur (vous pouvez également utiliser du papier sulfurisé) afin d'éviter de salir la presse.

Appuyez ensuite sur le levier pour fermer l'appareil. Le levier s'enclenche lorsque la presse à transfert est fermée. S'il y a de l'air entre la plaque chauffante et votre motif ou si le levier ne s'enclenche pas, vous pouvez l'ajuster à l'aide de la vis de réglage située sur la plaque chauffante.

Une fois la presse fermée, la minuterie programmée commence à fonctionner. Attendez que l'affichage du temps atteigne la valeur „0“ et que le signal sonore retentisse. Poussez le levier vers le haut pour ouvrir la presse de transfert. Une fois que votre matériau a refroidi, vous pouvez le retirer de la presse de transfert.

Nous vous souhaitons beaucoup de plaisir avec votre plottiX iXpress Pro !



Quels sont les conseils pour réussir les transferts avec la presse à transfert iXpress Pro ?

Trois éléments sont importants pour obtenir des transferts parfaits et durables :

1. Une surface ferme et plane. Les îlots de cuisine, les comptoirs ou les tables robustes conviennent parfaitement. Les planches à repasser et les tables en plastique ne sont pas assez solides pour permettre des transferts réussis. Nous vous conseillons également d'utiliser notre tapis en silicone.
2. Utilisez les réglages recommandés pour le thermocollant et le matériau de base que vous utilisez.
3. Veillez à exercer une pression ferme pendant le transfert.

J'ai suivi les instructions et mon thermocollant n'a pas collé. Que s'est-il passé ? Comment faire pour qu'il fonctionne ?

Les raisons les plus courantes pour lesquelles vos images ne collent pas :

1. La presse n'a pas été en contact total avec le matériau de base. Cela peut être dû à des coutures, des fermetures à glissière ou à tout autre élément susceptible de nuire à l'uniformité de la surface.
2. Vérifiez que votre machine est réglée sur les paramètres recommandés.
3. Assurez-vous que vous avez choisi le temps de pressage recommandé. Si les réglages sont corrects, pressez l'avant et l'arrière du tissu avec de la chaleur pendant 10 à 15 secondes supplémentaires.

La température de la presse diminue lorsque je l'applique sur l'image. Y a-t-il un problème avec ma machine ?

La température de la presse peut fluctuer brièvement lorsqu'elle est placée sur le matériau de base après avoir été chauffée. Cela est dû à la différence de température entre la plaque chauffée et le matériau de base. Ne vous inquiétez pas, la température de la presse reviendra rapidement aux paramètres sélectionnés.

Offrez-vous une garantie pour la presse à transfert iXpress Pro ?

Oui, nous offrons une garantie de deux ans pour la presse à transfert. Si vous avez des questions concernant nos produits, veuillez contacter votre revendeur spécialisé.

Déclaration de conformité (Europe et Turquie uniquement)

Nous, medacom GmbH - R.-Samesreuther-Str. 25, 35510 Butzbach, Allemagne déclarons par la présente que ce produit est conforme à toutes les directives pertinentes et applicables dans la Communauté européenne.



Version 08/2024

Made in China / Fabriqué en Chine

medacom GmbH • R.-Samesreuther Str. 25 • 35510 Butzbach • Germany