

plattix

Manuale d'uso



🇮🇹 Italiano

Index

Safety Instructions	3
In the Box	4
Overview	5
Display / Control Element	6-7
a. Explanation: Control Element	
b. Explanation: Displays and Keys of the Operating Element	
Working with the Transfer Press	8-9
a. Initial Setup	
b. Temperature Settings	
c. Timer Settings	
d. Resetting Number of Pressing Operations	
e. Recommended Values	
f. Transfer Process	
FAQ & Declaration of Conformity	10



Simbolo generale di pericolo



Pericolo da superfici calde



Pericolo di contusioni



WEEE-Reg.No.
DE72497967



Collegare il cavo di alimentazione

Istruzioni di sicurezza



Attenzione:

Tenere presente che l'elemento superiore della pressa transfer diventa caldo a seconda della temperatura impostata. Toccandolo si corre il rischio di ustioni!

Una volta raggiunta la temperatura, è possibile posizionare il supporto (ad esempio una maglietta) sulla superficie inferiore della pressa e posizionare il disegno sul supporto. Prima della stampa, coprire il motivo con una pellicola resistente al calore (si può anche usare la carta da forno) per evitare di sporcare la pressa.

Assicurarsi che il supporto sia adatto all'uso in una macchina da stampa transfer.



Attenzione:

Assicurarsi che la superficie della Transfer Press contenga solo il supporto, il disegno e una pellicola resistente al calore (o carta da forno). C'è il rischio di ammaccature!

Dopo aver posizionato il supporto, il motivo e una pellicola resistente al calore (o carta da forno) nella Transfer Press, tirare verso il basso la parte superiore della Transfer Press utilizzando la leva. Attendere quindi lo scadere del timer. Non appena il timer è scaduto, viene emesso un segnale acustico e si può aprire la stampante Transfer Press.



Attenzione:

Durante il processo di pressatura, il supporto inserito si riscalda di conseguenza. C'è il rischio di ustioni! Quando si rimuove il disegno, utilizzare un equipaggiamento protettivo adeguato (ad es. guanti) o lasciare raffreddare il supporto.

Attendere che il supporto si sia raffreddato prima di rimuovere lo strato portante del motivo.



Nella scatola

- 1x plottiX iXpress Pro Transfer Press
- 1 cavo di alimentazione
- 1x tappetino in silicone
- 1x panno di protezione
- 1x manuale di istruzioni



Dati tecnici

240V /50Hz

Potenza

1.800 W

Dimensioni dell'imballaggio

450 x 650 x 460 mm

Peso

32 kg



Leva per l'apertura e la chiusura della pressa.

Display / Elemento di controllo per la temperatura, l'impostazione del tempo e il numero di processi di pressatura.

Vite di regolazione per impostazione della pressione individuale.

Interruttore di alimentazione

Tappetino Silikon & panno di protezione



Display / Elemento operativo

La pressa transfer è dotata di un elemento di controllo. Questo elemento può essere utilizzato per impostare la temperatura e il tempo desiderati e per reimpostare il numero di processi di pressatura.

a. Spiegazione: Elemento di controllo:



b. Spiegazione: Display e tasti dell'elemento di comando

Element	Explanation
1: Stato di preriscaldamento	Questo elemento indica lo stato attuale del riscaldamento. Finché il display è illuminato, la temperatura desiderata non è ancora stata raggiunta. Quando la luce si spegne, è possibile premere sul progetto. Si noti che l'indicatore di riscaldamento può lampeggiare mentre la temperatura si sta riscaldando. La stampa è pronta quando la luce si spegne definitivamente.
2: Visualizzazione dell'ora	Il display mostra il tempo di pressione immesso. Non appena il Transfer Press viene chiuso, il display inizia il conto alla rovescia. Allo scadere del tempo si sente un segnale acustico.

Display / Elemento operativo

3: Pulsante di impostazione per commutazione tra temperatura, tempo e numero di pressioni	Tenere premuto il tasto per impostare la pressione. Inoltre, è possibile passare dall'impostazione della temperatura a quella del tempo, impostazione del tempo e l'impostazione del numero di processi di pressatura.
4: Temperatura attuale	Visualizza la temperatura attuale della pressa di trasferimento.
5: Visualizzazione della temperatura & Visualizzazione di processi di pressatura eseguiti processi	Questo display mostra la temperatura impostata o il numero attuale di pressioni effettuate. È possibile passare da un valore all'altro premendo brevemente il tasto di impostazione.
6: Tasti per l'impostazione del valore	Questi tasti vengono utilizzati per impostare i valori desiderati per la temperatura e il tempo. Con  il valore aumenta, con  diminuisce. Nota: tenere premuto il tasto durante l'impostazione fino al raggiungimento del valore desiderato.



Lavorare con la macchina da stampa transfer

a. Impostazione iniziale

La Transfer Press è dotata di una spina di alimentazione. Questa deve essere inserita sul lato sinistro del dispositivo. Accendere la Transfer Press con l'interruttore di alimentazione verde sul lato destro. Conservare la scatola originale. Il Transfer Press è protetto in modo ottimale e consente un trasporto sicuro in caso di richiesta di garanzia.



Suggerimento:
Quando non viene utilizzato, spegnerlo con l'interruttore di alimentazione ed estrarre la spina.

b. Impostazioni della temperatura

Per impostare la temperatura desiderata, premere il pulsante di impostazione finché il segno dei gradi sul display della temperatura non inizia a lampeggiare. A questo punto è possibile aumentare il valore della temperatura desiderata con il tasto  o diminuirlo con il tasto . Nota: tenere premuto il tasto durante l'impostazione. È possibile impostare una temperatura massima di 220°C.



c. Impostazioni del timer

Per regolare il valore del timer, premere nuovamente il pulsante di impostazione finché la „s“ non inizia a lampeggiare sul display dell'ora. Successivamente è possibile prolungare il tempo desiderato con il tasto  o ridurlo con il tasto . Nota: tenere premuto il tasto durante l'impostazione. È possibile impostare un tempo compreso tra 0 e 999 secondi.

d. Azzeramento del numero di operazioni di pressione

Per azzerare il numero di operazioni di pressione eseguite, premere il tasto una terza volta finché la sigla „PSC“ non inizia a lampeggiare. A questo punto è possibile riportare a „0“ il numero di operazioni di pressatura premendo il tasto .

Si noti che il numero di pressioni può anche avere un valore superiore a 0, nel caso in cui la pressa transfer sia stata testata singolarmente in fabbrica.

Premere il tasto di impostazione una quarta volta per completare le impostazioni.

e. Valori consigliati

Per i fogli flex e flock si consiglia una temperatura di 160-170°C e un tempo di pressatura di 15-17 secondi. Si noti che la temperatura e il tempo di pressatura possono variare a seconda del produttore del foglio. In caso di dubbio, prima di utilizzare la Transfer Press, chiedere al proprio rivenditore di pellicole le impostazioni appropriate per le Transfer Press.

Inoltre, si tenga presente che la Transfer Press ha un'efficienza superiore a quella, ad esempio, di un ferro da stiro, per cui i valori di temperatura e tempo di pressatura sono solitamente inferiori alle specifiche del produttore dei ferri da stiro.

f. Processo di trasferimento

Dopo aver impostato i valori desiderati per la temperatura e il tempo, la pressa di trasferimento inizia il preriscaldamento. Non appena viene raggiunta la temperatura impostata, l'indicatore di stato del preriscaldamento si spegne.

Durante il processo di preriscaldamento, si consiglia di lasciare la pressa transfer aperta, in modo che il timer non inizi il conto alla rovescia.

Si noti che il display di stato per lo stato di preriscaldamento può riaccendersi non appena la temperatura scende.

Una volta raggiunta la temperatura, è possibile posizionare il supporto (ad es. una maglietta) sulla superficie inferiore della pressa e applicare il disegno desiderato sul supporto. Prima del processo di pressatura, coprire il disegno con una pellicola resistente al calore (si può usare anche la carta da forno) per evitare di sporcare la pressa.

Quindi premere la leva verso il basso per chiudere il dispositivo. La leva scatta in posizione quando la Transfer Press è chiusa. Se c'è aria tra la piastra riscaldante e il disegno o se la leva non scatta in posizione, è possibile regolarla con la vite di regolazione sulla piastra riscaldante.

Dopo la chiusura della pressa, il timer impostato inizia a scorrere. Attendere che il display del tempo raggiunga il valore „0“ e che venga emesso un segnale acustico. Premere la leva verso l'alto per aprire la pressa transfer.

Dopo che il materiale si è raffreddato, è possibile rimuoverlo dalla pressa di trasferimento.

A questo punto il processo di trasferimento è completato.

**Vi auguriamo buon divertimento con la vostra pressa transfer plottix
iXpress Pro!**

| Quali sono i consigli per un trasferimento di successo con la macchina da stampa iXpress Pro?

Tre cose sono importanti per ottenere trasferimenti perfetti e duraturi:

1. Una superficie solida e uniforme. Le isole della cucina, i piani di lavoro o i tavoli robusti funzionano bene. Le assi da stiro e i tavoli di plastica non sono sufficientemente robusti per garantire la riuscita dei trasferimenti. Sugeriamo anche l'uso del nostro tappetino in silicone.
2. Utilizzare le impostazioni consigliate per il materiale da stirare e per la base che si sta utilizzando.
3. Assicuratevi di esercitare una pressione decisa durante il trasferimento.

| Ho seguito le istruzioni, ma il mio iron-on non si è attaccato. Cosa è successo? Come faccio a farlo funzionare?

I motivi più comuni per cui le immagini non si attaccano sono:

1. La pressa non è entrata completamente in contatto con il materiale di base. Ciò può essere dovuto a cuciture, cerniere o qualsiasi altra cosa che impedisca di ottenere una superficie uniforme.
2. Verificare che la macchina sia impostata sulle impostazioni consigliate.
3. Assicurarsi di aver scelto il tempo di pressatura consigliato. Se le impostazioni sono corrette, premere il fronte e il retro del materiale con il calore per altri 10-15 secondi.

| La temperatura della macchina si abbassa quando la applico all'immagine. C'è qualcosa che non va nella mia macchina?

La temperatura della macchina da stampa può fluttuare brevemente quando viene posizionata sul materiale di base dopo il riscaldamento. Ciò è dovuto alla differenza di temperatura tra la lastra riscaldata e il materiale di base. Non preoccupatevi, la temperatura della pressa tornerà rapidamente alle impostazioni selezionate.

| Offrite una garanzia per la iXpress Pro Transfer Press?

Sì, offriamo una garanzia di due anni per la pressa transfer. Se avete domande sui nostri prodotti, contattate il vostro rivenditore specializzato.

Dichiarazione di conformità (solo Europa e Turchia)

Noi, medacom GmbH - R.-Samesreuther-Str 25, 35510 Butzbach, Germania con la presente dichiariamo che questo prodotto è conforme a tutte le direttive pertinenti e applicabili nella Comunità Europea.



Version 08/2024

Made in China / Prodotto in Cina

medacom GmbH • R.-Samesreuther Str. 25 • 35510 Butzbach • Germany