



# Podręcznik użytkownika



 Polski

# Index

I Instrukcje bezpieczeństwa .....	3
I W pudełku .....	4
I Przegląd .....	5
I Wyświetlacz / element sterujący .....	6-7
a. Objasnienie: Element sterujący	
b. Objasnienie: Wyświetlacze i przyciski elementu sterujacego	
I Praca z prasą transferową .....	8-9
a. Konfiguracja początkowa	
b. Ustawienia temperatury	
c. Ustawienia timera	
d. Resetowanie liczby operacji naciśnięcia	
e. Zalecane wartości	
f. Proces transferu	
I Często zadawane pytania i deklaracja zgodności .....	10



Ogólny symbol  
niebezpieczeństwa



Niebezpieczeństwo  
siniaków



Niebezpieczeństwo  
związane z gorącymi  
powierzchniami



WEEE-Reg.No. DE72497967



Podłącz kabel  
zasilający

# Safety Instructions



**Ostrzeżenie:**

**Należy pamiętać, że górny element prasy transferowej nagrzewa się zgodnie z ustawioną temperaturą. Dotknięcie go grozi poparzeniem!**

Po osiągnięciu temperatury można umieścić nośnik (np. koszulkę) na dolnej powierzchni prasy i umieścić na nim projekt.

Przed prasowaniem przykryj motyw folią odporną na wysoką temperaturę (możesz również użyć papieru do pieczenia), aby uniknąć zabrudzenia prasy.

Upewnij się, że nośnik nadaje się do użycia w prasie transferowej.



**Ostrzeżenie:**

**Upewnij się, że na powierzchni prasy transferowej znajduje się tylko nośnik, projekt i folia odporna na wysoką temperaturę (lub papier do pieczenia). Istnieje niebezpieczeństwo obicia!**

Po umieszczeniu nośnika, motywu i folii żaroodpornej (lub papieru do pieczenia) w prasie transferowej, pociągnij górną część prasy transferowej w dół za pomocą dźwigni. Następnie poczekaj, aż upłynie czas odliczania. Po upływie tego czasu rozlegnie się sygnał dźwiękowy i będzie można otworzyć prasę transferową.



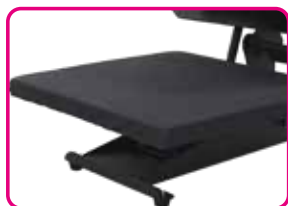
**Ostrzeżenie:**

**Podczas procesu prasowania włożony nośnik odpowiednio się nagrzewa. Istnieje ryzyko poparzenia! Podczas usuwania wzoru należy używać odpowiedniego sprzętu ochronnego (np. rękawic) lub odczekać, aż nośnik ostygnie.**

Przed usunięciem warstwy nośnej motywu poczekaj, aż medium ostygnie.

# W pudełku

- 1x prasa transferowa plottiX iXpress Pro
- 1x przewód zasilający
- 1x mata silikonowa
- 1x ściereczka ochronna
- 1x instrukcja obsługi



## Dane techniczne

240V /50Hz

## Moc

1.800 W

## Rozmiar opakowania

450 x 650 x 460 mm

## Waga

32 kg



Wyświetlacz / element sterujący do ustawiania temperatury, czasu i liczby procesów prasowania.

Dźwignia do otwierania i zamykania prasy.



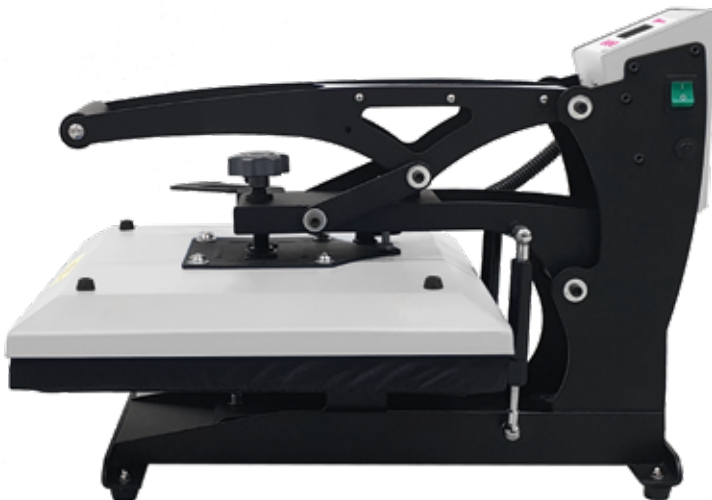
Śruba regulacyjna do indywidualnego ustawienia ciśnienia.



Przetłacznik zasilania



Silikon mat & ściereczka ochronna



# Wyświetlacz / element obsługi

Prasa transferowa jest wyposażona w element sterujący. Można go użyć do ustawienia żądanej temperatury i czasu oraz do zresetowania liczby procesów prasowania.

## a. Wyjaśnienie: Element kontrolny:



## b. Objaśnienie: Wyświetlacze i przyciski elementu sterującego

Element	Wyjaśnienie
1: Stan podgrzewania	Ten element pokazuje aktualny stan ogrzewania. Dopóki wyświetlacz jest podświetlony, żądana temperatura nie została jeszcze osiągnięta. Gdy kontrolka zgaśnie, można nacisnąć na projekt.  Należy pamiętać, że wskaźnik ogrzewania może migać podczas nagrzewania. Prasa jest gotowa, gdy kontrolka zgaśnie na stałe.
2: Wyświetlanie czasu	Wyświetlacz czasu pokazuje wprowadzony czas naciśnięcia. Po zamknięciu prasy transferowej na wyświetlaczu rozpocznie się odliczanie. Po upływie czasu rozlegnie się sygnał dźwiękowy.

# Wyświetlacz / element obsługi

3: Przycisk ustawień do przełączania między temperaturą, czasem i liczbą naciśnień

Naciśnij i przytrzymaj przycisk, aby ustawić prasę. Ponadto można przełączać między ustawieniem temperatury, ustawieniem czasu i ustawieniem liczby procesów prasowania.



4: Bieżąca temperatura

Wyświetla bieżącą temperaturę prasy transferowej.

5: Wyświetlanie temperatury i wyświetlanie wykonanych procesów

Wyświetlacz pokazuje ustawioną temperaturę lub bieżącą liczbę wykonanych operacji naciśnięcia. Można przełączać się między tymi dwiema wartościami, krótko naciskając przycisk ustawień.

6: Klawisze do ustawiania wartości

Te przyciski służą do ustawiania dla temperatury i czasu. Po naciśnięciu przycisku  wartość wzrośnie, a po naciśnięciu przycisku  zmaleje. Uwaga: Naciśnij i przytrzymaj przycisk podczas ustawiania, aż do osiągnięcia żądanej wartości.



# Praca z prasą transferową

## a. Konfiguracja początkowa

Prasa transferowa jest dostarczana z wtyczką zasilania. Należy ją podłączyć z lewej strony urządzenia. Włącz prasę transferową za pomocą zielonego przelącznika zasilania po prawej stronie.





### Wskazówka:

**Gdy urządzenie nie jest używane, należy je wyłączyć za pomocą przelącznika zasilania i wyciągnąć wtyczkę zasilania.**



Zachowaj oryginalne pudełko. Prasa transferowa jest w nim optymalnie chroniona i umożliwia bezpieczny transport w przypadku reklamacji gwarancyjnej.

## b. Ustawienia temperatury


Aby ustawić żadaną temperaturę, naciskaj przycisk ustawień, aż na wyświetlaczu temperatury zacznie migać symbol stopnia. Następnie można zwiększyć żadaną wartość temperatury za pomocą przycisku  lub zmniejszyć wartość za pomocą przycisku . Uwaga: Naciśnij i przytrzymaj przycisk podczas ustawiania. Można ustawić temperaturę maks. 220°C.



## c. Ustawienia timera

Aby ustawić wartość timera, należy ponownie nacisnąć przycisk ustawień, aż na wyświetlaczu czasu zacznie migać litera „s”. Następnie można wydłużyć żadany czas za pomocą przycisku  lub skrócić go za pomocą przycisku . Uwaga: Naciśnij i przytrzymaj przycisk podczas ustawiania. Czas można ustawić w zakresie od 0 do 999 sekund.

## d. Resetowanie liczby operacji naciśnięcia

Aby zresetować liczbę wykonanych operacji naciśnięcia do wartości zero, naciśnij przycisk po raz trzeci, aż skrót „PSC” zacznie migać. Następnie można zresetować liczbę operacji naciśnięcia do „0”, naciskając przycisk .

Należy pamiętać, że liczba operacji wciskania może mieć również wyższą wartość niż 0 w przypadku, gdy prasa transferowa była testowana indywidualnie w fabryce.

Naciśnij przycisk ustawień po raz czwarty, aby zakończyć wprowadzanie ustawień.



# Praca z prasą transferową

## e. Zalecane wartości

W przypadku folii flex i flock zaleca się ustawienie temperatury 160-170°C i czasu prasowania 15-17 sekund. Należy pamiętać, że temperatura i czas prasowania mogą się różnić w zależności od producenta folii. W razie wątpliwości przed użyciem prasy transferowej należy zapytać sprzedawcę folii o odpowiednie ustawienia prasy transferowej.

Ponadto należy pamiętać, że prasa transferowa ma wyższą wydajność niż na przykład żelazko, więc wartości temperatury i czasu prasowania są zwykle niższe niż specyfikacje producenta dla żelazek.

## f. Proces transferu

Po ustawieniu żądanych wartości temperatury i czasu prasa do transferu rozpoczyna wstępne nagrzewanie. Po osiągnięciu ustawionej temperatury wskaźnik stanu podgrzewania zgaśnie.

Podczas procesu podgrzewania zaleca się pozostawienie prasy transferowej otwartej, aby zegar nie zaczął odliczać czasu.

Należy pamiętać, że wskaźnik stanu podgrzewania może zaświecić się ponownie, gdy tylko temperatura spadnie.

Po osiągnięciu temperatury można umieścić nośnik (np. koszulkę) na dolnej powierzchni prasy i umieścić na nim żądany wzór.

Przed rozpoczęciem procesu prasowania należy przykryć projekt folią odporną na wysoką temperaturę (można również użyć papieru do pieczenia), aby uniknąć zabrudzenia prasy.

Następnie naciśnij dźwignię w dół, aby zamknąć urządzenie. Dźwignia zatrzaskuje się po zamknięciu prasy. Jeśli między płytą grzejną a projektem znajduje się powietrze lub jeśli dźwignia nie zatrzaskuje się na miejscu, można ją wyregulować za pomocą śruby regulacyjnej na płycie grzejnej.

Po zamknięciu prasy rozpoczyna się odliczanie ustawionego czasu. Poczekaj, aż wyświetlacz czasu osiągnie wartość „0“ i rozlegnie się sygnał dźwiękowy. Naciśnij dźwignię w górę, aby otworzyć prasę transferową. Po ostygnięciu materiału można wyjąć go z prasy transferowej.

Proces transferu został zakończony.

**Życzymy wiele radości z korzystania z prasy transferowej plottiX iXpress Pro!**

## **| Jakie są wskazówki dotyczące udanych transferów za pomocą prasy transferowej iXpress Pro?**

Trzy rzeczy są ważne dla doskonałych i trwałych transferów:

1. Mocna, równa powierzchnia. Dobrze sprawdzają się wyspy kuchenne, blaty lub solidne stoły. Deski do prasowania i plastikowe stoły nie są wystarczająco wytrzymałe do udanych transferów. Sugerujemy również użycie naszej maty silikonowej.
2. Użyj zalecanych ustawień dla używanej naprasowanki i materiału bazowego.
3. Upewnij się, że stosujesz mocny nacisk podczas transferu.

## **| Postępowałem zgodnie z instrukcjami, ale moja naprasowanka nie przykleiła się. Co się stało? Jak mogę to naprawić?**

Najczęstsze przyczyny nieprzywierania obrazów:

1. Prasa nie nawiązała pełnego kontaktu z materiałem bazowym. Może to być spowodowane szwami, zamkami błyskawicznymi lub czymkolwiek innym, co spowoduje, że nie będziesz mieć równej powierzchni.
2. Sprawdź, czy urządzenie jest ustawione na zalecane ustawienia.
3. Upewnij się, że wybrałeś zalecany czas prasowania. Jeśli ustawienia są prawidłowe, dociśnij przód i tył materiału przez dodatkowe 10-15 sekund.

## **| Temperatura prasy spada, gdy nakładam ją na obraz. Czy coś jest nie tak z moim urządzeniem?**

Temperatura prasy może się na krótko wahać po umieszczeniu jej na materiale bazowym po podgrzaniu. Wynika to z różnicy temperatur nagrzonej płyty i materiału bazowego. Nie martw się, temperatura prasy szybko powróci do wybranych ustawień.

## **| Czy oferujecie gwarancję na prasę transferową iXpress Pro?**

Tak, oferujemy dwuletnią gwarancję na prasę transferową. Jeśli masz jakiegokolwiek pytania dotyczące naszych produktów, skontaktuj się ze swoim specjalistycznym sprzedawcą.

## **Deklaracja zgodności (tylko Europa i Turcja)**

My, medacom GmbH - R.-Samesreuther-Straße 25, 35510 Butzbach, Niemcy niniejszym oświadczamy, że niniejszy produkt jest zgodny ze wszystkimi odpowiednimi dyrektywami obowiązującymi we Wspólnocie Europejskiej.



Version 08/2024

Made in China / Wyprodukowano w Chinach

medacom GmbH • R.-Samesreuther Str. 25 • 35510 Butzbach • Germany