



Manual del usuario



 Español

Índice

Instrucciones de seguridad	3
En la caja	4
Vista general	5
Pantalla / Elemento de mando	6-7
a. Explicación: Elemento de control	
b. Explicación: Pantallas y Teclas del Elemento de Manejo	
Trabajo con la prensa de transferencia	8-9
a. Configuración inicial	
b. Ajustes de temperatura	
c. Ajustes del temporizador	
d. Valores recomendados	
e. Proceso de transferencia	
FAQ y Declaración de Conformidad	10



Indicaciones generales
Símbolo de peligro



Peligro debido a
superficie caliente



Peligro debido a
aplastamiento



WEEE-Reg.Nr.
DE72497967



Desenchufe el cable de
alimentación

Instrucciones de seguridad



Atención:

Tenga en cuenta que el elemento superior de la prensa de transferencia se calentará según el ajuste de temperatura. ¡Existe riesgo de quemaduras al tocarlo!

Una vez alcanzada la temperatura, puede colocar su soporte (por ejemplo, una camiseta) en la superficie inferior de la prensa y colocar su diseño sobre el soporte. Antes de prensar, cubra su motivo con una lámina resistente al calor (también puede utilizar papel de horno) para evitar ensuciar la prensa.

Asegúrese de que su soporte es adecuado para su uso en una prensa de transferencia.



Advertencia:

Asegúrese de que la superficie de la prensa de transferencia sólo contiene su material, el diseño y una película resistente al calor (o papel de horno). ¡Existe peligro de magulladuras!

Cuando haya colocado el soporte, el motivo y una película resistente al calor (o papel de horno) en la prensa de transferencia, baje la parte superior de la prensa de transferencia con la palanca. A continuación, espere a que finalice el temporizador. Una vez transcurrido el tiempo de espera, se emitirá una señal acústica y podrá abrir la prensa de transferencia.



Atención:

Durante el proceso de prensado, el material insertado se calienta. Existe riesgo de quemaduras. Al retirar el diseño, utilice un equipo de protección adecuado (por ejemplo, guantes) o deje que el soporte se enfríe primero.

Espera a que el medio se haya enfriado antes de retirar la capa portadora de su motivo.



En la caja

- 1x Prensa de transferencia plottiX iXpress Plus
- 1x cable de alimentación
- 1x tapete de silicona y paño de protección
- 1x manual de instrucciones



Datos técnicos

230V /50Hz

Potencia

700 W

Tamaño del embalaje

530 x 380 x 325 mm

Peso

10,75 kg



Visión general

Pantalla / Elemento de control para ajuste de temperatura y tiempo.



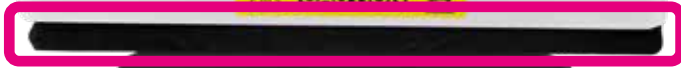
Tornillo de ajuste para ajuste individual de la presión.



Palanca para abrir y cierre de la prensa.



Alfombrilla Silikon & paño de protección



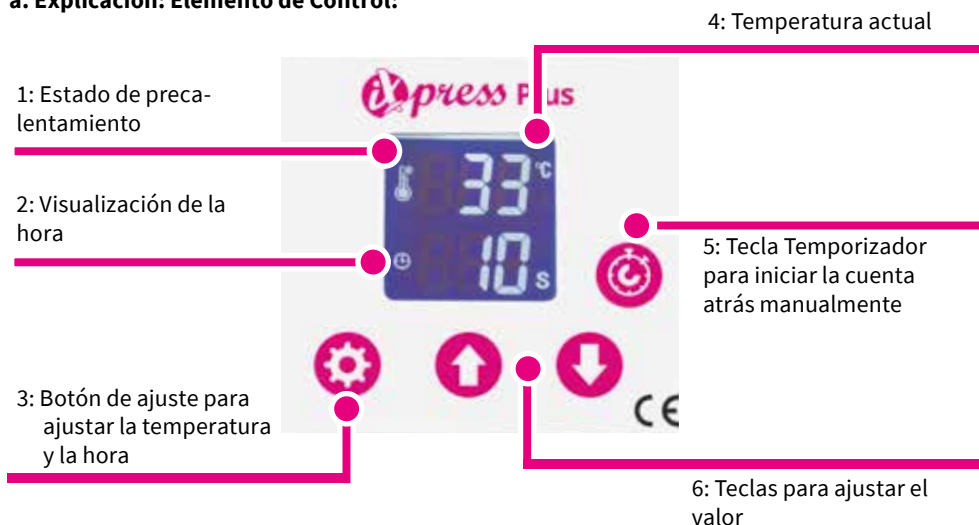
Interruptor de alimentación



Pantalla / Elemento de mando

La prensa térmica viene con un elemento de control. Con él se puede ajustar la temperatura deseada y el tiempo deseado para el temporizador, así como preajustar tres combinaciones diferentes de temperatura y tiempo.

a. Explicación: Elemento de Control:



b. Explicación: Pantallas y teclas del elemento de control

Elemento	Explicación
1: Estado de precalentamiento	Este elemento muestra el estado actual del calentamiento. Mientras la pantalla esté iluminada, aún no se ha alcanzado la temperatura deseada. Cuando la luz se apague, podrá pulsar sobre su diseño. Tenga en cuenta que el indicador de calentamiento puede parpadear mientras se calienta la temperatura. La prensa estará lista cuando la luz se apague de forma permanente.
2: Visualización de la hora	La pantalla de tiempo muestra el tiempo de pulsación introducido. En cuanto se cierra la prensa de transferencia, la pantalla inicia la cuenta atrás. Cuando haya transcurrido el tiempo, oírás una señal acústica.

Pantalla / Elemento de mando

3: Tecla de ajuste para cambiar entre temperatura, tiempo y número de pulsaciones operaciones

Con esta tecla puede cambiar entre el ajuste de la temperatura, el ajuste del tiempo y el ajuste del número de pulsaciones.



4: Temperatura actual

Muestra la temperatura actual de la prensa de transferencia.

5: Tecla Temporizador para iniciar la cuenta atrás manualmente

La prensa inicia la cuenta atrás automáticamente, cuando está cerrada. Si es necesario, la cuenta atrás puede iniciarse manualmente con ese botón.

6: Teclas para ajustar el valor

Estas teclas se utilizan para valores deseados de temperatura y tiempo. Con  el valor aumentará, con  disminuirá. Nota: Mantenga pulsada la tecla durante el ajuste hasta alcanzar el valor deseado.



Trabajar con la prensa de transferencia

a. Configuración inicial

La Prensa de Transferencia viene con un enchufe de alimentación. Éste debe enchufarse en el lado izquierdo del aparato. Encienda la Prensa de Transferencia con el Interruptor de





Sugerencia:

Cuando no lo utilice, apáguelo con el interruptor de encendido y desenchúfelo.

Encendido verde en el lado derecho.

Conserve la caja original. La Prensa de Transferencia está óptimamente protegida en ella y permite un transporte seguro en caso de reclamación e garantía.



b. Ajuste de la temperatura

Para ajustar la temperatura deseada, pulse la tecla de ajuste hasta que aparezca la abreviatura „SP“. A continuación, puede utilizar la tecla  para aumentar el valor de temperatura deseado o la tecla  para disminuirlo.

Nota: Mantenga pulsada la tecla durante el ajuste. Puede ajustar una temperatura de máx. 220°C.



c. Ajuste del temporizador

Para ajustar el valor del temporizador, pulse la tecla de ajuste una vez más hasta que aparezca la abreviatura „ST“. A continuación, puede utilizar la tecla  para prolongar el tiempo deseado o la tecla  para acortarlo. Nota: Mantenga pulsada la tecla durante el ajuste. Puede ajustar un tiempo entre 0-999 segundos.

d. Valores recomendados

Para las láminas flexibles y flocadas, se recomienda un ajuste de temperatura de 160-170°C y un tiempo de prensado de 15-17 segundos. Tenga en cuenta que la temperatura y el tiempo de prensado pueden variar dependiendo del fabricante de la lámina. En caso de duda antes de utilizar la prensa de transferencia, pregunte a su distribuidor de láminas por los ajustes adecuados para las prensas de transferencia.

Además, tenga en cuenta que la Prensa de Transferencia tiene una eficacia mayor que, por ejemplo, una plancha, por lo que los valores de temperatura y tiempo de prensado suelen ser inferiores a las especificaciones del fabricante para las planchas.

Trabajar con la prensa de transferencia

e. Proceso de transferencia

Después de haber ajustado los valores deseados de temperatura y tiempo, la Prensa de Transferencia inicia el precalentamiento. En cuanto se alcanza la temperatura ajustada, el indicador de estado de precalentamiento se apaga.

Durante el proceso de precalentamiento, se recomienda dejar la Prensa de Transferencia abierta, para que el temporizador no inicie la cuenta atrás.

Tenga en cuenta que el indicador de estado de precalentamiento puede volver a encenderse en cuanto baje la temperatura.

Una vez alcanzada la temperatura, puede colocar su soporte (por ejemplo, una camiseta) sobre la superficie inferior de la prensa y colocar el diseño deseado sobre el soporte. Antes del proceso de prensado, cubra el diseño con una lámina resistente al calor (también puede utilizar papel de horno) para evitar ensuciar la prensa.

A continuación, presione la palanca hacia abajo para cerrar el aparato. La palanca encaja en su sitio cuando la prensa de transferencia está cerrada. Si hay aire entre la placa calefactora y su diseño o si la palanca no encaja en su sitio, puede ajustarla con el tornillo de ajuste de la placa calefactora.

Una vez cerrada la prensa, empieza a funcionar el temporizador ajustado. Espere hasta que el indicador de tiempo alcance el valor „0“ y suene la señal acústica. Presione la palanca hacia arriba para abrir la prensa de transferencia. Cuando el material se haya enfriado, puede retirarlo de la prensa de transferencia.

El proceso de transferencia ha finalizado.

**Le deseamos mucha diversión con su
¡plottiX iXpress Plus!**



¿Cuáles son los consejos para realizar transferencias con éxito con la prensa de transferencia iXpress Plus?

Tres cosas son importantes para transferencias perfectas que duren:

1. Una superficie firme y pareja. Islas de cocina, encimeras o mesas resistentes funcionan bien. Tablas de planchar y mesas de plástico no son lo suficientemente firmes para transferencias exitosas. También sugerimos el uso de nuestro tapete de silicona.
2. Utilice los ajustes recomendados para la plancha y el material base que esté utilizando.
3. Asegúrate de ejercer una presión firme durante la transferencia.

He seguido las instrucciones y la plancha no se ha pegado. ¿Qué ha ocurrido? ¿Cómo consigo que funcione?

R: Las razones más comunes para que sus imágenes no se peguen:

1. La plancha no ha hecho pleno contacto con el material base. Esto puede deberse a costuras, cremalleras o cualquier otra cosa que haga que no tenga una superficie uniforme.
2. Verifique que su máquina está configurada con los ajustes recomendados.
3. Asegúrese de elegir el tiempo de planchado recomendado.
4. Si los ajustes son correctos presione la parte delantera y trasera del material con calor durante 10-15 segundos adicionales.

La temperatura de la prensa baja cuando la aplico a la imagen. ¿Le pasa algo a mi máquina?

La temperatura de la prensa puede fluctuar brevemente cuando se coloca sobre el material base después del calentamiento. Esto se debe a la diferencia de temperatura entre la plancha calentada y el material base. No se preocupe, la temperatura de la prensa volverá rápidamente a los ajustes seleccionados.

¿Ofrecen garantía para la prensa de transferencia iXpress Plus?

Si, ofrecemos una garantía de dos años para la Prensa de Transferencia. Si tiene alguna pregunta relacionada con nuestros productos, póngase en contacto con su distribuidor especializado.

Declaración de conformidad (sólo para Europa y Turquía)

Nosotros, medacom GmbH - R.-Samesreuther-Str. 25, 35510 Butzbach, Alemania declaramos por la presente que este producto cumple todas las directivas pertinentes y aplicables en la Comunidad Europea.



plattix
www.plattix.de

Version 08/2024
Made in China / Fabricado en China
medacom GmbH • R.-Samesreuther Str. 25 • 35510 Butzbach • Germany